

IMPIANTI RADIANTI A PAVIMENTO

nuove tecnologie, preparazione del cantiere,
scelte dei materiali per massetti e finiture

Finiture

2 luglio 2019
Ordine degli Ingegneri di Treviso

Isoplam srl
via E. Mattei 4
31010 Maser (TV) Italy

info@isoplam.it
tel. +39 0423 925023

www.isoplam.it
www.microoverlay.com



FINITURE

- Introduzione: le differenze tra resine epossidiche, poliuretaniche e polimetilmetacrilati
- sistemi polimerico-cementizi: Microoverlay® e Skyconcrete®
- specifiche tecniche
- step di applicazione
- referenze





PAVIMENTAZIONI PER SISTEMI RADIANTI

TIPOLOGIA	↑ VANTAGGI	↓ SVANTAGGI
Piastrelle	Economico Facile applicazione	Presenza di fughe: svantaggio estetico e igienico
Legno	Estetici e percettivi: senso di calore	Poca resistenza



PAVIMENTAZIONI PER SISTEMI RADIANTI

TIPOLOGIA	↑ VANTAGGI	↓ SVANTAGGI
Piastrelle	Economico Facile applicazione	Presenza di fughe: svantaggio estetico e igienico
Legno	Estetici e percettivi: senso di calore	Poca resistenza
Materiali lapidei	Estetici: raffinatezza	Spessore eccessivo Costo



PAVIMENTAZIONI PER SISTEMI RADIANTI

TIPOLOGIA	↑ VANTAGGI	↓ SVANTAGGI
Piastrelle	Economico Facile applicazione	Presenza di fughe: svantaggio estetico e igienico
Legno	Estetici e percettivi: senso di calore	Poca resistenza
Materiali lapidei	Estetici: raffinatezza	Spessore eccessivo Costo
Materiali resilienti	Igiene e funzionalità	Svantaggio estetico



PAVIMENTAZIONI PER SISTEMI RADIANTI

TIPOLOGIA	↑ VANTAGGI	↓ SVANTAGGI
Piastrelle	Economico Facile applicazione	Presenza di fughe: svantaggio estetico e igienico
Legno	Estetici e percettivi: senso di calore	Poca resistenza
Materiali lapidei	Estetici: raffinatezza	Spessore eccessivo Costo
Materiali resilienti	Igiene e funzionalità	Svantaggio estetico
Pavimentazione nuvolata in cls	Resistenza	Dispersione di calore data dallo spessore; giunti di dilatazione ravvicinati



PAVIMENTAZIONI PER SISTEMI RADIANTI

TIPOLOGIA	↑ VANTAGGI	↓ SVANTAGGI
Piastrelle	Economico Facile applicazione	Presenza di fughe: svantaggio estetico e igienico
Legno	Estetici e percettivi: senso di calore	Poca resistenza
Materiali lapidei	Estetici: raffinatezza	Spessore eccessivo Costo
Materiali resilienti	Igiene e funzionalità	Svantaggio estetico
Pavimentazione nuvolata in cls	Resistenza	Dispersione di calore data dallo spessore; giunti di dilatazione ravvicinati
Resine	Igiene e funzionalità	Estetici: resine epossidiche tendono all'ingiallimento



PAVIMENTAZIONI PER SISTEMI RADIANTI

TIPOLOGIA	↑ VANTAGGI	↓ SVANTAGGI
Piastrelle	Economico Facile applicazione	Presenza di fughe: svantaggio estetico e igienico
Legno	Estetici e percettivi: senso di calore	Poca resistenza
Materiali lapidei	Estetici: raffinatezza	Spessore eccessivo Costo
Materiali resilienti	Igiene e funzionalità	Svantaggio estetico
Pavimentazioni nuvolate in cls	Resistenza	Dispersione di calore data dallo spessore; giunti di dilatazione ravvicinati
Resine	Igiene e funzionalità	Estetici: resine epossidiche tendono all'ingiallimento
Bassi spessori polimerico-cementizi	Igiene e funzionalità Estetici: naturalità e raffinatezza	Richiede applicatori altamente specializzati



RIVESTIMENTI RESINOSI

- compositi monolitici;



RIVESTIMENTI RESINOSI

- compositi monolitici;
- formati da due o più strati sovrapposti e fortemente incollati tra di loro;



RIVESTIMENTI RESINOSI

- compositi monolitici;
- formati da due o più strati sovrapposti e fortemente incollati tra di loro;
- composti da resine sintetiche, ovvero ottenute attraverso processi chimici;



RIVESTIMENTI RESINOSI

- compositi monolitici;
- formati da due o più strati sovrapposti e fortemente incollati tra di loro;
- composti da resine sintetiche, ovvero ottenute attraverso processi chimici;
- la norma UNI 8297:2004 distingue tra sistemi incorporati e sistemi riportati.



A - SISTEMI INCORPORATI

- Non formano strato superficiale;





A - SISTEMI INCORPORATI

- Non formano strato superficiale;
- Impregnanti e consolidanti;





A - SISTEMI INCORPORATI

- Non formano strato superficiale;
- Impregnanti e consolidanti;
- Trasparenti;



A - SISTEMI INCORPORATI

- Non formano strato superficiale;
- Impregnanti e consolidanti;
- Trasparenti;
- Hanno funzione:
 - antipolvere (limitano o bloccano lo sfarinamento);
 - primer (promuovono l'adesione di successivi strati);
 - idrorepellente (diminuiscono l'assorbimento della superficie);
 - consolidante (migliorano le caratteristiche meccaniche della superficie).





A - SISTEMI INCORPORATI

Non sono idonei
come finitura



B - SISTEMI RIPORTATI

- Strato superficiale tra 0,25-10 mm;



B - SISTEMI RIPORTATI

- Strato superficiale tra 0,25-10 mm;
- Hanno funzione di rivestimento;



B - SISTEMI RIPORTATI

- Strato superficiale tra 0,25-10 mm;
- Hanno funzione di rivestimento;
- Si classificano in:
 - pellicolari (film a secco sottile 0,25-0,3 mm o spesso 0,3-10 mm e colorati);
 - autolivellanti (film continuo e colore omogeneo 2-4 mm in unica stesura);
 - multistrato (inerte tra i vari strati, resistente usura e inquinanti da 1,5 mm);
 - malta resinosa (resina e aggregati resistenti a usura e chimica 5-10 mm).





TIPOLOGIE DI RESINE

epossidiche, poliuretaniche e polimetilmetacrilati

EP = EPOSSIDICHE

Termoindurente a due componenti (resina epossidica+indurente)

- Ottima resistenza meccanica all'urto e all'usura
- Buona aderenza al supporto
- Basso ritiro durante l'indurimento
- Precisione nella miscelazione dei componenti
- Attenzione alle temperature che devono essere comprese tra 10°C e 30°C
- Ingiallimento



TIPOLOGIE DI RESINE

epossidiche, poliuretaniche e polimetilmetacrilati

PUR = POLIURETANICHE

Può essere mono (igroindurente) o bicomponente (tramite un indurente)

- Ottimo aspetto estetico
- Buona resistenza all'usura
- Sensibilità all'umidità
- Precisione nella miscelazione dei componenti (in caso di bicomponente)



TIPOLOGIE DI RESINE

epossidiche, poliuretaniche e polimetilmetacrilati

PMMA = POLIMETILMETACRILATI

Leganti bicomponenti

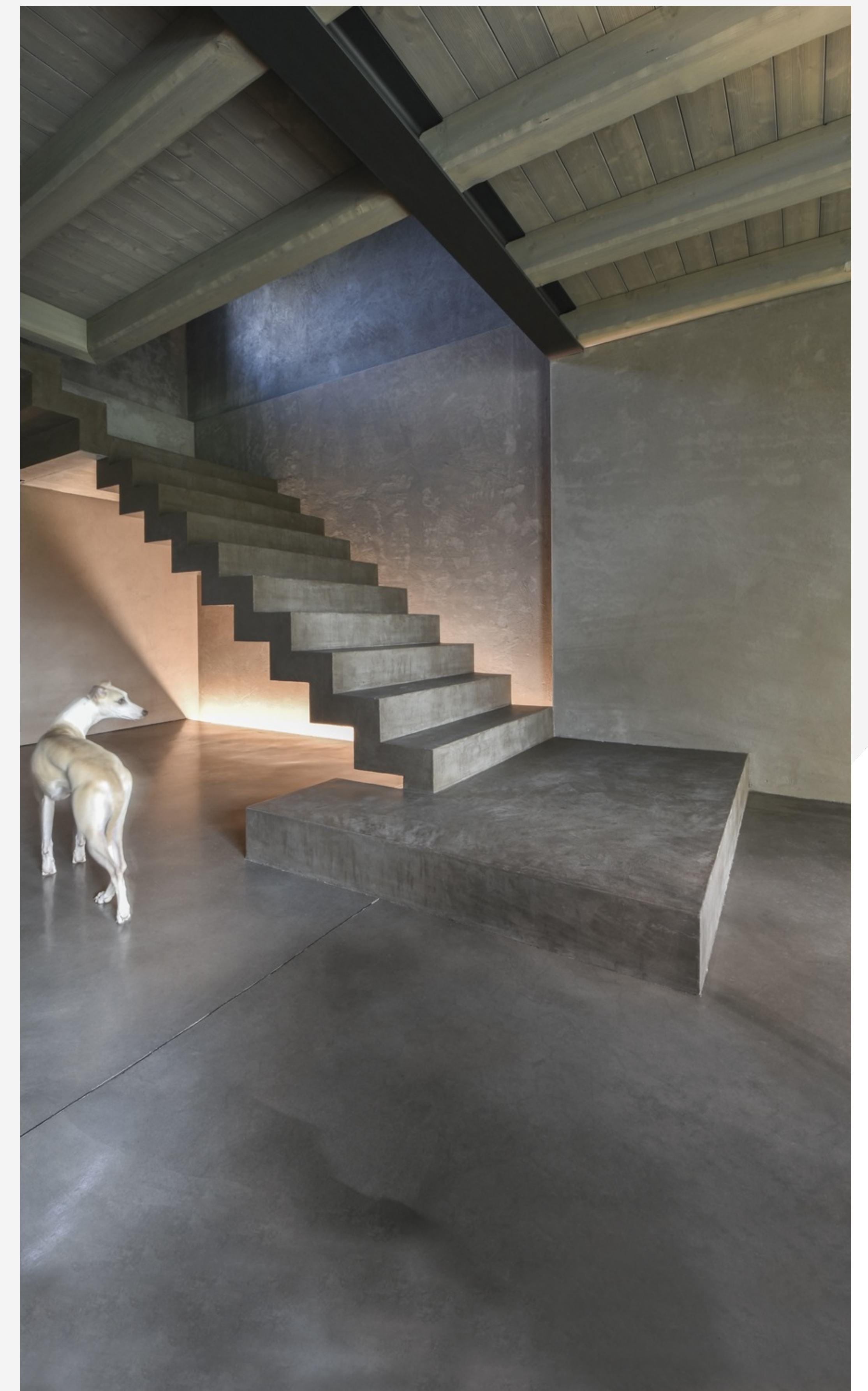
- Buona resistenza ad alcali, acidi, ai raggi UV
- Elasticità
- Applicazione anche a basse temperature (da -25°C a +30°C)
- Sensibilità all'umidità



MICROVERLAY® - SKYCONCRETE®

caratteristiche comuni

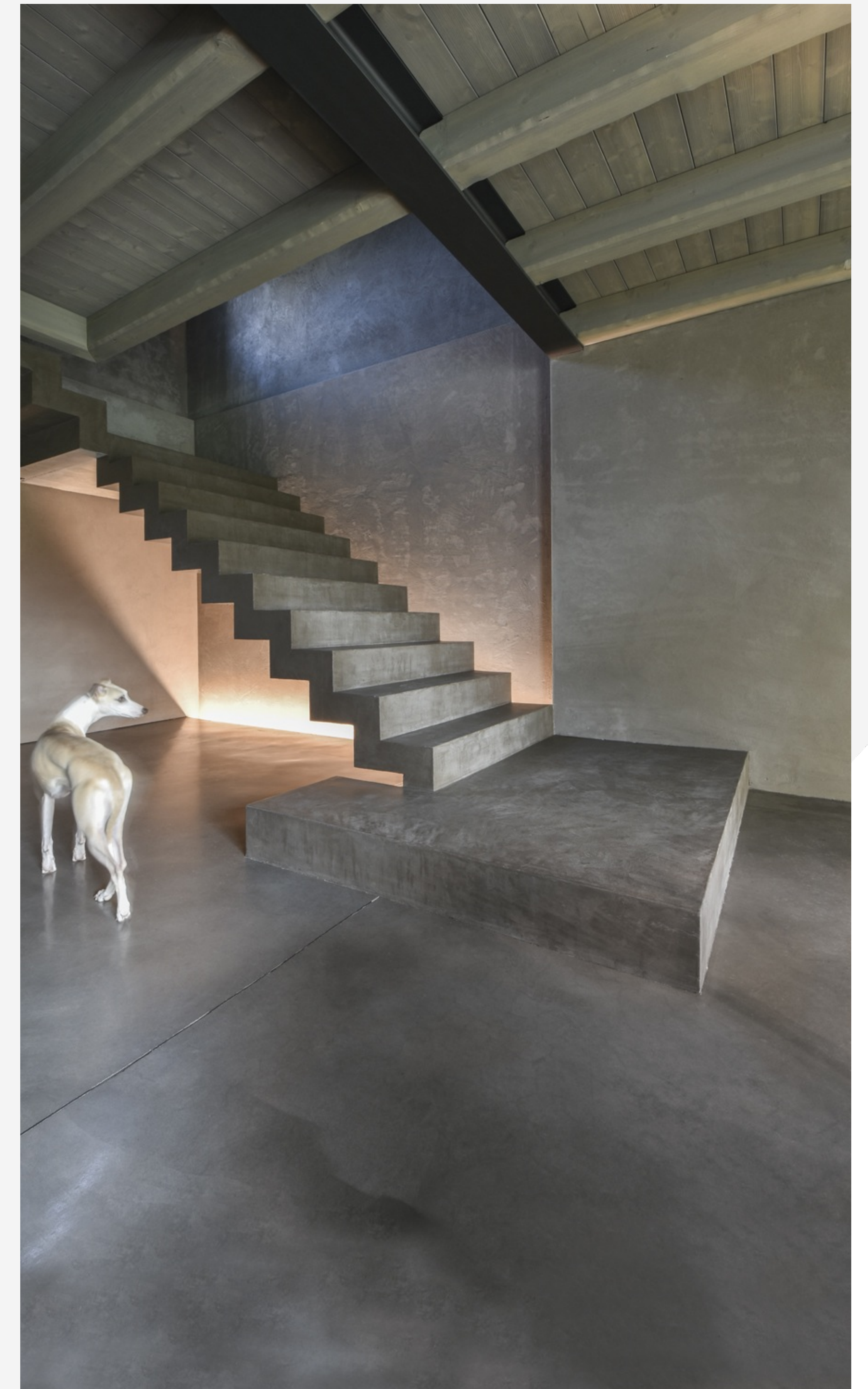
- Sistemi bicomponenti;



MICROVERLAY® - SKYCONCRETE®

caratteristiche comuni

- Sistemi bicomponenti;
- Superfici continue;



MICROVERLAY® - SKYCONCRETE®

caratteristiche comuni

- Sistemi bicomponenti;
- Superfici continue;
- Ad alto impatto estetico;

